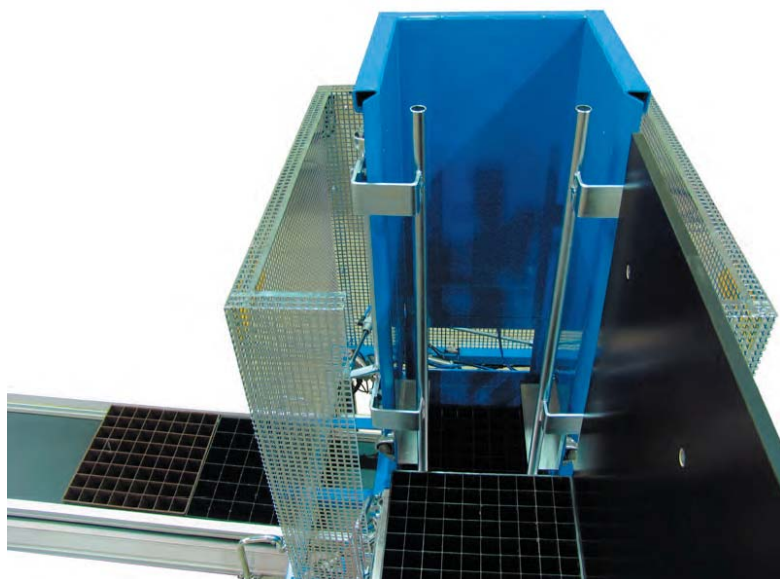


РАЗДЕЛИТЕЛЬ ШТАБЕЛЕЙ КАССЕТ



Кипы кассет – вручную или автоматически, с помощью подающего транспортера загружаются в разделитель кассет.

На подающий транспортер можно устанавливать от 10 до 20 кип кассет (зависит от длины транспортера). Это позволяет осуществлять непрерывную подачу кассет на линию мойки и дезинфекции или на установку засева кассет.

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Как только новая кипа поддонов попадает в разделитель кассет, пневматическое устройство разделения отделяет от штабеля одну кассету и подает ее на транспортер, по которому кассета подается на линию мойки и дезинфекции или линию засева.

Когда на транспортере остается 2 – 3 кипы кассет, с помощью фотозлемента подается сигнал о необходимости дозагрузки подающего транспортера.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Подающий транспортер	Разделитель
Габаритные размеры	Длина по желанию заказчика x размер кассеты x 1 400 мм	1000 x 800 x 2300 мм
Вес		110 кг
Напряжение питания	1 x 230 В или 3 x 400 В, 50 Гц	3 x 400V, 50 Гц
Потребляемая мощность	0,25 кВт	
Производительность		24 кассеты/мин
Потребл. сжатый воздух		100 – 200 л/мин, 6 бар

ООО "Леснаб"

185031 Республика Карелия, г. Петрозаводск, пр. Первомайский, 82,

тел: (8142) 59 – 27 – 00 факс телефон: (8142) 74 – 35 – 50, моб. тел.: 8911 – 415 – 56 – 05, 8911 – 415 – 56 – 01

E-mail: lessnab@karelia.ru

Web page: www.lessnab.karelia.ru