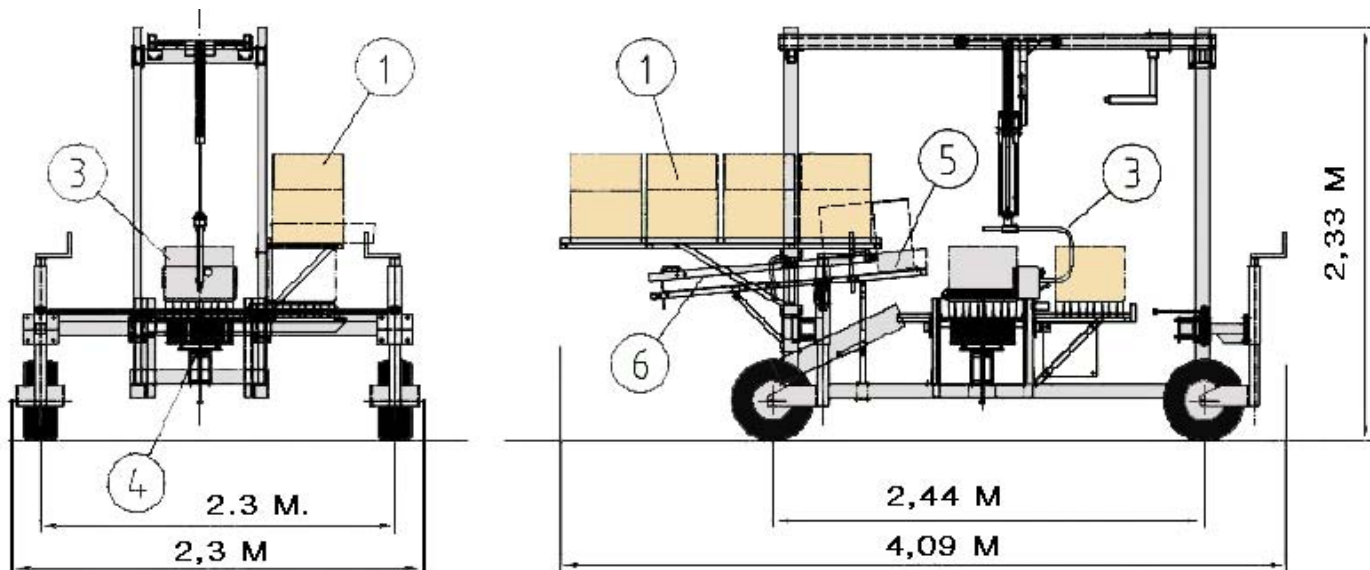
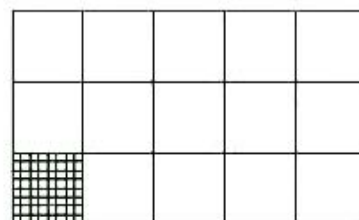


МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ЛИНИЯ СОРТИРОВКИ И УПАКОВКИ СЕЯНЦЕВ. ПРИНЦИП И ЭТАПЫ РАБОТЫ.

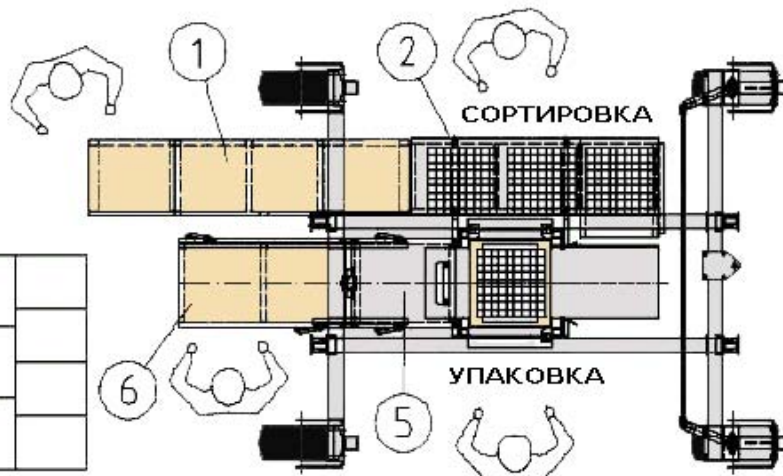
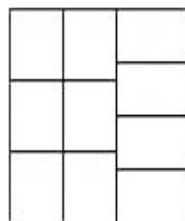


1. СТОП ДЛЯ ПУСТЫХ
УПАКОВОЧНЫХ КОРОБОК
2. СОРТИРОВОЧНЫЙ СТОП
3. МЕХАНИЗМ ЗАХВАТА
СЕЯНЦЕВ ЗА СТВОПИКИ
4. ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ
ВЫТАПКИВАТЕЛЬ СЕЯНЦЕВ
5. УПАКОВОЧНЫЙ СТОП
6. СТОП ДЛЯ ЗАПОЛНЕННЫХ
УПАКОВОЧНЫХ КОРОБОК

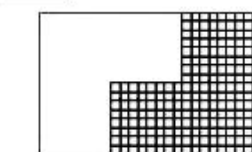
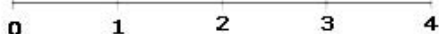
КАССЕТЫ НА РАМАХ



УПАКОВАННЫЕ
СЕЯНЦЫ
В ХОЛОДИЛЬНУЮ
КАМЕРУ



МЕТРЫ



ПУСТЫЕ КАССЕТЫ

ООО "Леснаб"

185031 Республика Карелия, г. Петрозаводск, пр. Первомайский, 82,

тел.: (8142) 59 – 27 – 00 факс телефон: (8142) 74 – 35 – 50, моб. тел.: 8911 – 415 – 56 – 05, 8911 – 415 – 56 – 01

E-mail: lessnab@karelia.ru

Web page: www.lessnab.karelia.ru

2) МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ МЕТОД УПАКОВКИ СЕЯНЦЕВ

1) Сборка и степлерование пустых упаковочных коробок:

Работник "А" берет плоскую упаковочную коробку с паллеты, собирает её и скрепляет степлером полоски днища. После этого коробка ставится на стол (1).

2) Сортировка:

Поддоны с кассетами подвозятся к Линии Упаковки вилочным погрузчиком. Работник "Б" берет по одной кассете с поддона и ставит перед собой на сортировочный стол (2). Сеянцы слишком малого размера или низкого качества удаляются из кассеты. Удаленные сеянцы заменяются сеянцами хорошего качества. После сортировки кассеты перемещаются на стол рядом с пневматическим выталкивателем (4). Сеянцы низкого качества и мусор отправляются вниз в коробку для мусора, стоящую под столом.

1) Упаковка сеянцев:

Работник "В" берет упаковочную коробку со стола (1) и кладет ее на упаковочный стол (5). Задняя стенка упаковочной коробки соприкасается с упором, управляемым пневмоцилиндром. Откидная крышка коробки проталкивается в паз на упаковочном столе.

Кассета с сеянцами перемещается на пневматический выталкиватель (4). Кассета автоматически фиксируется на столе, когда доходит до стопора пневматического выталкивателя. Захват (3) опускается и фиксируется над кассетой. Когда происходит нажатие пускового механизма, пальцы захвата захватывают стебли сеянцев. Одновременно пневматический выталкиватель начинает выталкивать сеянцы из кассеты, и захват с сеянцами автоматически поднимается. Пустой субстрат и некачественные сеянцы остаются в кассете. После выталкивания сеянцев из ячеек, пневматический выталкиватель возвращается в нижнее, исходное положение.

Захват с сеянцами движется в к упаковочной коробке. Когда нажимается кнопка на захвате, пальцы разжимаются и оставляют растения в коробке. Затем захват перемещается в начальное положение. Сеянцы размещаются и трамбуются в упаковочной коробке левой рукой оператора.

Оператор считает количество комков субстрата и некачественных сеянцев, оставленных в кассете, и отмечает количество на откидной крышке упаковочной коробки.

После этого работник поворачивает переключатель на пневматическом выталкивателе. Это освобождает упор упаковочной коробки, и коробка скатывается для дальнейшего заполнения и степлерования (6). Пустая кассета проталкивается вперед по лотку для складирования на паллетах. Упор поднимается в свое начальное положение путем поворота переключателя на пневматическом выталкивателе, и цикл операций начинается сначала.

1) Складирование пустых кассет:

Работник "Г" удаляет комки субстрата, переворачивая кассету над мусорном ящиком. После переворота кассеты штабелируются на паллете и перемещаются к машине для мытья.

1) Комплектация коробок:

Упаковочные коробки поступают от упаковочного стола и ставятся перед работником "Г" (6). Сбоку от работника расположен стол с дополнительными сеянцами. Работник "Г" дополняет недостающее количество растений в упаковочную коробку, чтобы в каждой коробке было определенное количество растений.

1) Закрытие и степлирование заполненной упаковочной коробки:

Работник "А" закрывает коробки степлируя крышку, и ставит их на паллет. Паллеты направляются в помещение, оборудованное холодильной установкой, на хранение.