

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЗАТОЧКИ GRANSFORS BRUKS (ШВЕЦИЯ)

Инструмент для заточки Gransfors Bruks предназначен для ухода и заточки топоров, скобелей и другого инструмента.

НАПИЛЬНИК



Напильники алмазные имеет грубую шлифовку с одной стороны и тонкую шлифовку с другой.

Общая длина ручки и лезвия 14 см.

Вес 74 г. Кожаный чехол.

БРУСОК КРУГЛЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ



Брусочек круглый двухсторонний для грубой и тонкой шлифовки. Изготовлен из песка, добываемого на острове Готланд (Швеция).

Диаметр 53 мм. Высота 23 мм.

Вес 190 грамм.

КАК ЗАТОЧИТЬ ТОПОР

Заточку топора можно разделить на несколько стадий, в зависимости от того, насколько изношен топор.

1. Крупные выбоины и повреждения можно устранить на шлифовальном диске, однако следите за тем, чтобы сталь не нагрелась слишком сильно, утратив закалку. Охлаждайте сталь как можно чаще! Проще использовать плоский напильник мелкой насечки. Сохраняйте изначальную форму лезвия. Шлифуйте одинаково с обеих сторон, вдоль всего лезвия. Если фаска прямая, она должна полностью прилегать к поверхности диска или напильника.

2. Мелкие повреждения средне изношенного топора устраняются мокрым точильным камнем, который одновременно затачивает инструмент. Следуйте изначальной форме лезвия. Прямая фаска должна целиком прилегать к точильному камню.

При затачивании на вращающемся шлифовальном диске сначала прикладывайте заднюю поверхность фаски, постепенно прижимая всю фаску к диску. Шлифовать по ходу или против хода диска – вопрос вкуса. Шлифовка против хода диска образует меньше "заусенцев", но при шлифовке по ходу движения лезвие топора вряд ли застрянет в шлифовальном диске.

3. Наконец, наступает последняя стадия шлифовки - правка: устраняются погрешности и "заусенцы". Для этого используется сначала более грубый, затем более тонкий оселок. Смочите оселок водой (это особо важно при работе с оселком из глины и песчаника) или смажьте маслом – например, специальным "Honing oil" или маслом для швейных машин (особенно при работе с оселком типа "карборунд" или "Арканзас"). Вращательными движениями проводите оселком по лезвию. Чаще поворачивайте топор и шлифуйте с обеих сторон, чтобы удалить "заусенцы". Время от времени протирайте оселок, чтобы отставшие "заусенцы" не повредили лезвие. После окончания работы хорошо ополосните и высушите оселок.